

T.C.
ANTALYA VALİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
Manavgat Devlet Hastanesi

SAYI : 98177073 / 934.01 -1128
KONU: 3 KALEM ORTOPEDİ SARF MALZEME ALIM (Aİ ÇİFÇİ)

01.10.2019

SAYIN.....

Hastanemizin ihtiyacı olan aşağıda cinsi ve miktarı yazan mal/hizmet/yapım işi 4734 sayılı KİK'in 22/ (Doğrudan Temin) yöntemi ile satın alınacaktır. Firmamız tarafından temini mümkün ise **02.10.2019** saat **10:00** 'a kadar hastanemiz satınalma birimine teklif verilmesi hususunda; Gereğinin yapılmasını rica ederim.

DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR VE ALIM ŞARTLARI

- 1- Teklif edilen fiyat KDV HARIÇ TL olarak belirtilecektir.
- 2- Teklife esas malzemelerin kalite ve markası ile teslim müddeti açıkça belirtilecektir.
- 3- Taahhüt edilen süre içerisinde malzeme/hizmet/yapım işinin teslim edilmemesi halinde ilgili firmadan bir defaya mahsus olmak üzere 3 ay süre ile teklif alınmayacak, bu haline tekrerrütmesi halinde 4734 sayılı K.İ.K.hükümleri uygulanacaktır.
- 4- İhaleye hile, desise, vait, tehdit, nüfus kullanma suretiyle ihaleye fesat karıştıranların tespit edilmesi halinde yine 4734 sayılı K.İ.K 'in ilgili hükümleri uygulanacaktır.
- 5- Teslimatta, teklife davet mektubunda belirtilen kalite ve marka esas alınacak, benzer, muadili vb. ifadelerle teslim etmeye yeltenenlerin teslimleri kabul edilmeyecek ve bir dahaki ihale için teklife davet mektubu gönderilmeyecektir.
- 6- Bu mektupla birden fazla için teklife davet mektubu gönderilmiş ise her kalem için teklif fiyatı yazılacak, eksik teklifler değerlendirilmeyecek,
- 7- Teklif veren firma bütün bu şartları aynen kabul etmiş sayılacaktır
- 8- Malzeme/hizmet/yapım işi bedeli, muayene ve kabul işlemlerinden sonra 150 gün içerisinde Antalya Kamu Hastaneleri Birliği Muhase Birimi tarafından yapılacaktır. Kurum hesaplarında nakit sıkışıklığı söz konusu olursa yıl içerisinde ödemesi yapılacaktır.
- 9- Doğrudan temin usulu alın yapılacak olan alımımız **BİRİM MBEDEL** üzerinden değerlendirme yapılacaktır.
- 10- Bu teklife davet mektubuna olumlu yada olumsuz mutlaka **02.10.2019** tarihinde saat **10:00** a kadar 0242 746 45 00 nolu faxsa, **m-satinalma@hotmail.com** ' a veya elden Satın Alma birimine cevap verilecektir.

Harun KARAHAN
Mali Hiz. Müd.

S. NO	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	BİRİMİ	SUT KODU / TEKNİK ŞARTNAME	MARKA / MODEL / U.B.B KODU	BİRİM FİYAT	TOPLAM FİYAT
1	SLAP ONARIMI (OMUZ) MALZEME SETİ	1	ADET	AE0960			
2	BANKART ONARIMI MALZEME SETİ	1	ADET	AE0970			
3	ROTATOR KILIF ONARIM SETİ	1	ADET	AE0980			
GENEL TOPLAM							

NOT: Teklif edilen Yedek Parçalar / Bakım Onarım Hizmetleri için kabulünden itibaren en az 1 yıl Garanti verilecektir.

NOT: MALZEME TESLİM SÜRESİ..... GÜNDÜR

NOT: .. SAYFA TEKNİK ŞARTNAME

BU BELGE VE TEKNİK ŞARTNAME WEB SİTESİNDE GÖRÜLEBİLİR.

<http://manavgatdh.saglik.gov.tr/tr/bid/all/0/0/>

KAŞE İMZA

İletişim:

ADRES: Şelale Yolu Üzeri Manavgat/ ANTALYA

TEL: 0242 746 11 17 - 746 44 80 Dahili (1346 - 1506 - 1521) FAX: 746 45 00

Elektronik Ağ: www.manavgatdh.gov.tr

e-Posta: m-satinalma@hotmail.com

BANKART ONARIMI MALZEME SETİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

DÜĞÜMSÜZ KNOTLESS ANCHOR

- Kemiğe yerleştirilerek yumuşak doku tespitinde kullanılabilir.
- Kemiğe tespit malzemesi PEEK' ten imal edilmiş olmalıdır.
- İmplantlar ile birlikte implantların kemiğe sabitlenmesini sağlayan setin teklifi kabul edilen firma tarafından teslim edilmesi zorunludur.
- Artroskopik ve açık cerrahi yaklaşımlarında rahatlıkla kullanılabilir. Özellikle Double Row ve Single Row tekniklerinde kullanılabilir.
- Dış gövde çapı 4mm - 6.5mm arası 6 boy olmalıdır.
- Sütürler implantın içerisinden geçirilerek implantın bulunduğu elceğin üzerindeki stoplayıcı pin ile çakılarak sabitleme yapılabilir.
- Herhangi bir düğümlenme işlemi yapılmamalıdır.

VİDALI SÜTÜR ANCHOR TEKNİK ŞARTNAMESİ

- Kemiğe vidalanarak yumuşak doku tespitinde kullanılabilir.
- Kemiğe tespit malzemesi Polyether ether ketone (PEEK) imal edilmiş olmalıdır.
- Artroskopik ve açık cerrahi yaklaşımlarında rahatlıkla kullanılabilir.
- Vida dış gövde çapı 5,5mm ve 6,5mm aralığında 2 boy olmalıdır.
- Anchor'lara önceden yuva açmaya gerek olan el aleti sette hazır olmalıdır.
- İmplantlara bağlanan sütürler fiber sütür olarak implant üzerinde 2 adet hazır bulunmalıdır.
- İmplantların sütürünün bağlandığı delikler özel yapıda olup; sütürlerin dolanmasını engelleyecek şekilde olmalıdır.
- Vida yivleri implant sonuna kadar devam etmelidir.
- Gerekli durumlarda kendi tornavidası ile rahatlıkla çıkarılabilme imkanı mevcut olmalıdır.
- Anchorların aynı çaplarda iğneli seçeneğide olmalıdır.

GÜÇLENDİRİLMİŞ SÜTURLU İĞNELİ ANCHOR TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Ankor vidasının çapı 3,5mm-5,0mm olmalıdır.
- İplikli ankor; bir adet vida, vidadan geçmiş 4 iplik, 4 iğne ve bunlara adapte edilmiş bir gönderici içermelidir.
- Ankor vidasının hammaddesi Titanium 6Al-5V ELI olmalıdır.
- Ankor vidasının yiv derinliği "pull-out" riskini minimize edecek şekilde derin olmalıdır.
- Ankor vidasının girişini kolaylaştırmak için vida ucunun "self-drilling" ve "self-taping" özellikte olmalıdır.
- 4 adet iplik olmalı ve iplikler iki ayrı renkte olmalıdır.

SÜTÜR TAŞIYICI İĞNE NİTİROL

- İğne esnek ve nitinol alaşımlı olmalıdır.
- İğne özel tasarlanmış bir el aleti ile birlikte kullanılmalıdır.
- İğnenin arka kısmında el aletine takılabilmesi için plastik tutma - takma başlığı olmalıdır.
- İğnenin kullanıldığı bu el aleti süturu dokudan geçirdikten sonra dışarıya ikinci bir alet gerektirmeden taşıyabilmelidir.
- İğne uzunluğu nitinol kısmı en az 250 mm, gövde kalınlığı 1 mm olmalıdır.
- Süturun dokudan geçme esnasında kayması için iğnenin uç kısmı çentikli bir yapıya sahip olmalıdır.
- İğne tek kullanımlık steril paketler içerisinde kullanıma hazır halde bulunmalıdır.

Manavgat Devlet Hastanesi
Yusuf Güran GÜRSOX
Dip. Tes. No: 110293 - DR 86657
Ortopedi ve Travmatoloji Uzmanı

T.C. Sağlık Bakanlığı
Manavgat Devlet Hastanesi
Ortopedi ve Travmatoloji
Dip. Tes. No: 151777 - 182189

ARTROSKOPİK AMAÇLI ELCTROSURGICAL PROBE (RF PROBU)

- Artroskopik cerrahide kullanıma uygun olmalıdır.
- Coagüle, cut ve buharlaştırma özelliğine sahip olmalıdır.
- Problar elden veya ayak pedali vasıtasıyla ayaktan kumanda edilebilmelidir.
- Tekli steril paketlerde kullanıma hazır halde bulunmalıdır.
- 0, 30 ve 90 derece açılı uç kısımları olan problar olmalıdır.
- Probların çapları 2,5mm ile 3,2mm arası olmalıdır.
- Frekansları 0 – 500 Khz arası olmalıdır.
- Probların kullanımı için herhangi bir kontrol ünitesine ihtiyaç olmamalıdır. Herhangi bir ameliyathane koteri ve disposable koter kalemi ile çalıştırılabilir. Ayrıca kendinden handle özellikli ve suction özellikli problar da olmalıdır.
- Probların güç ayarları ameliyat esnasında değiştirilebilir.
- Problar sadece temas yüzeylerinde etkili olmalıdır.
- Ablasyon dereceleri 25 – 70 Watt arası ayarlanabilir olmalıdır.
- 2,5mm' lik problar chondroplasty ve hyaline cartilge uygulamaları için ideal olmalıdır.
- 3,2mm' lik problar subacromial decompression ve notchplasty uygulamaları için ideal olmalıdır.

SUT KODU	MALZEMENİN ADI	MİKTARI
AE0970	BANKART ONARIMI MALZEME SETİ	1
AE1260	GÜÇLENDİRİLMİŞ SÜTUR ANKOR	2
AE1250	TİT.ANKOR 3.5 MM VE ALTI	2
AE1270	GÜÇLENDİRİLMİŞ SÜTURLU İP ANKOR	1
AE1452	DÜĞÜMSÜZ PEEK ANKOR	1
AE1000	İRRİGASYON PUMP SETİ	1
AE1020	TEK KULLANIMLIK KANÜL	2
AE2410	RADYOFREKANS PROBU (RF PROBU)	1
AE2300	SÜTUR GEÇİRİCİ İĞNE	1

Manavgat Devlet Hastanesi
Uzm. Dr. Mustafa ÖZGÖR
Ortopedi ve Travmatoloji

Manavgat Devlet Hastanesi
Yusuf Gürhan ÖZGÖR
Dip. Tes. No: 110293 - DR 86657
Ortopedi ve Travmatoloji Uzmanı

T.C. Sağlık Bakanlığı
Manavgat Devlet Hastanesi
Ortopedi ve Travmatoloji
Dip. Tes. No: 151717 - 122169

ROTATOR KILIF ONARIMI MALZEME SETİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

DÜĞÜMSÜZ KNOTLESS ANCHOR

- Kemiğe yerleştirilerek yumuşak doku tespitinde kullanılabilir.
- Kemiğe tespit malzemesi PEEK' ten imal edilmiş olmalıdır.
- İmplantlar ile birlikte implantların kemiğe sabitlenmesini sağlayan setin teklifi kabul edilen firma tarafından teslim edilmesi zorunludur.
- Artroskopik ve açık cerrahi yaklaşımlarında rahatlıkla kullanılabilir. Özellikle Double Row ve Single Row tekniklerinde kullanılabilir.
- Dış gövde çapı 4mm - 6.5mm arası 6 boy olmalıdır.
- Sütürler implantın içerisinden geçirilerek implantın bulunduğu elceğin üzerindeki stoplayıcı pin ile çıkılarak sabitleme yapabilmelidir.
- Herhangi bir düğümleme işlemi yapılmamalıdır.

VİDALI SÜTÜR ANCHOR TEKNİK ŞARTNAMESİ

- Kemiğe vidalanarak yumuşak doku tespitinde kullanılabilir.
- Kemiğe tespit malzemesi Polyether ether ketone (PEEK) imal edilmiş olmalıdır.
- Artroskopik ve açık cerrahi yaklaşımlarında rahatlıkla kullanılabilir.
- Vida dış gövde çapı 5,5mm ve 6,5mm aralığında 2 boy olmalıdır.
- Anchor'lara önceden yuva açmaya gerek olan el aleti sette hazır olmalıdır.
- İmplantlara bağlanan sütürler fiber sütür olarak implant üzerinde 2 adet hazır bulunmalıdır.
- İmplantların sütürünün bağlandığı delikler özel yapıda olup; sütürlerin dolanmasını engelleyecek şekilde olmalıdır.
- Vida yivleri implant sonuna kadar devam etmelidir.
- Gerekli durumlarda kendi tornavidası ile rahatlıkla çıkarılabilme imkanı mevcut olmalıdır.
- Anchorların aynı çaplarda iğneli seçeneğinde olmalıdır.

GÜÇLENDİRİLMİŞ SÜTURLU İĞNELİ ANCHOR TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Ankor vidasının çapı 3,5mm-5,0mm olmalıdır.
- İplikli ankor; bir adet vida, vidadan geçmiş 4 iplik, 4 iğne ve bunlara adapte edilmiş bir gönderici içermelidir.
- Ankor vidasının hammaddesi Titanium 6Al-5V ELI olmalıdır.
- Ankor vidasının yiv derinliği "pull-out" riskini minimize edecek şekilde derin olmalıdır.
- Ankor vidasının girişini kolaylaştırmak için vida ucunun "self-drilling" ve "self-taping" özelliğinde olmalıdır.
- 4 adet iplik olmalı ve iplikler iki ayrı renkte olmalıdır.

SÜTÜR TAŞIYICI İĞNE NİTİROL

- İğne esnek ve nitinol alaşımli olmalıdır.
- İğne özel tasarlanmış bir el aleti ile birlikte kullanılmalıdır.
- İğnenin arka kısmında el aletine takılması için plastik tutma - takma başlığı olmalıdır.
- İğnenin kullanıldığı bu el aleti süturu dokudan geçirdikten sonra dışarıya ikinci bir alet gerektirmeden taşıyabilmelidir.
- İğne uzunluğu nitinol kısmı en az 250 mm, gövde kalınlığı 1 mm olmalıdır.
- Süturun dokudan geçme esnasında kaymaması için iğnenin uç kısmı çentikli bir yapıya sahip olmalıdır.
- İğne paketlenmiş steril paketler içerisinde kullanıma hazır halde bulunmalıdır.

Manavgat Devlet Hastanesi
Yusuf Güran GURSOY
Dip. Tes. No: 110293 - DR 86657
Ortopedi ve Travmatoloji Uzmanı

Manavgat Devlet Hastanesi
Uzun, Dr. N. ÖZGÜVEN
Dip. Tes. No: 110293 - DR 86657
Ortopedi ve Travmatoloji Uzmanı

T.C. Sağlık Bakanlığı
Manavgat Devlet Hastanesi
Op. Dr. Mustafa Şenay TOKATMAN
Ortopedi ve Travmatoloji Uzmanı
Dip. Tes. No: 151717 - 122169

ARTROSKOPİK AMAÇLI ELCTROSURGICAL PROBE (RF PROBU)

- Artroskopik cerrahide kullanıma uygun olmalıdır.
- Coagüle, cut ve buharlaştırma özelliğine sahip olmalıdır.
- Problar elden veya ayak pedalı vasıtasıyla ayaktan kumanda edilebilmelidir.
- Tekli steril paketlerde kullanıma hazır halde bulunmalıdır.
- 0, 30 ve 90 derece açılı uç kısımları olan problemler olmalıdır.
- Problemlerin çapları 2,5mm ile 3,2mm arası olmalıdır.
- Frekansları 0 – 500 Khz arası olmalıdır.
- Problemlerin kullanımı için herhangi bir kontrol ünitesine ihtiyaç olmamalıdır. Herhangi bir ameliyathane koteri ve disposable koter kalemi ile çalıştırılabilir. Ayrıca kendinden handle özellikli ve suction özellikli problemler de olmalıdır.
- Problemlerin güç ayarları ameliyat esnasında değiştirilebilir.
- Problemler sadece temas yüzeylerinde etkili olmalıdır.
- Ablasyon dereceleri 25 – 70 Watt arası ayarlanabilir olmalıdır.
- 2,5mm' lik problemler chondroplasty ve hyaline cartilage uygulamaları için ideal olmalıdır.
- 3,2mm' lik problemler subacromial decompression ve notchplasty uygulamaları için ideal olmalıdır.

GÜÇLENDİRİLMİŞ FİBER SÜTÜR

- Omuz cerrahisinde(Bankart Lezyon Tamiri, SLAP Lezyon Tamiri, Capsulolabral Tamiri, Rotator Cuff Tamiri ve Biceps Tenodesis), kullanılabilir özellikte olmalıdır.
- Ultra High Molecular Weight Polyethylene Fiber materyalden imal edilmiş olmalıdır.
- Tekli EtO sterilizasyon ile steril edilmiş olmalı; paketlerde kullanıma hazır olmalı; en az 4 yıl miadı bulunmalıdır.
- #2 numara suture kalınlığında olmalıdır.
- En az 95cm uzunluğa sahip olmalıdır.

AE0980	ROTATOR KILIF ONARIMI MALZEME SETİ	1
AE1260	GÜÇLENDİRİLMİŞ SÜTÜR ANKOR	2
AE1250	TİT.ANKOR 3.5 MM VE ALTI	2
AE1270	GÜÇLENDİRİLMİŞ SÜTURLU İP ANKOR	1
AE1452	DÜĞÜMSÜZ PEEK ANKOR	1
AE1000	İRRİGASYON PUMP SETİ	1
AE1020	TEK KULLANIMLIK KANÜL	2
AE2410	RADYOFREKANS PROBU (RF PROBU)	1
AE2300	SÜTÜR GEÇİRİCİ İĞNE	1
AE2220	GÜÇLENDİRİLMİŞ SÜTÜR ABSORBE OLMAYAN	2

Manavgat Devlet Hastanesi
Uzm.Dr.Mehmet AKOĞUZ
Dip.Tes.No: 11447
Ortopedi ve Travmatoloji

Manavgat Devlet Hastanesi
Yusuf Güran GURSOY
Dip.Tes.No: 110293 - DR 86657
Ortopedi ve Travmatoloji Uzmanı

T.C. Sağlık Bakanlığı
Manavgat Devlet Hastanesi
Ortopedi ve Travmatoloji
Dip. Tes. No: 151717 - 122169

SLAP ONARIMI MALZEME SETİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

DÜĞÜMSÜZ KNOTLESS ANCHOR

- Kemiğe yerleştirilerek yumuşak doku tespitinde kullanılabilir.
- Kemiğe tespit malzemesi PEEK' ten imal edilmiş olmalıdır.
- İmplantlar ile birlikte implantların kemiğe sabitlenmesini sağlayan setin teklifi kabul edilen firma tarafından teslim edilmesi zorunludur.
- Artroskopik ve açık cerrahi yaklaşımlarında rahatlıkla kullanılabilir. Özellikle Double Row ve Single Row tekniklerinde kullanılabilir.
- Dış gövde çapı 4mm - 6.5mm arası 6 boy olmalıdır.
- Sütürler implantın içerisinden geçirilerek implantın bulunduğu elceğin üzerindeki stoplayıcı pin ile çıkarılarak sabitleme yapılabilir.
- Herhangi bir düğümleme işlemi yapılmamalıdır.

VIDALI SÜTÜR ANCHOR TEKNİK ŞARTNAMESİ

- Kemiğe vidalanarak yumuşak doku tespitinde kullanılabilir.
- Kemiğe tespit malzemesi Polyether ether ketone (PEEK) imal edilmiş olmalıdır.
- Artroskopik ve açık cerrahi yaklaşımlarında rahatlıkla kullanılabilir.
- Vida dış gövde çapı 5,5mm ve 6,5mm aralığında 2 boy olmalıdır.
- Anchor'lara önceden yuva açmaya gerek olan el aleti sette hazır olmalıdır.
- İmplantlara bağlanan sütürler fiber sütür olarak implant üzerinde 2 adet hazır bulunmalıdır.
- İmplantların sütürünün bağlandığı delikler özel yapıda olup; sütürlerin dolanmasını engelleyecek şekilde olmalıdır.
- Vida yivleri implant sonuna kadar devam etmelidir.
- Gerekli durumlarda kendi tornavidası ile rahatlıkla çıkarılabilme imkanı mevcut olmalıdır.
- Anchorların aynı çaplarda iğneli seçeneğide olmalıdır.

GÜÇLENDİRİLMİŞ SÜTURLU İĞNELİ ANCHOR TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Ankor vidasının çapı 3,5mm-5,0mm olmalıdır.
- İplikli ankor; bir adet vida, vidadan geçmiş 4 iplik, 4 iğne ve bunlara adapte edilmiş bir gönderici içermelidir.
- Ankor vidasının hammaddesi Titanium 6Al-5V ELI olmalıdır.
- Ankor vidasının yiv derinliği "pull-out" riskini minimize edecek şekilde derin olmalıdır.
- Ankor vidasının girişini kolaylaştırmak için vida ucunun "self-drilling" ve "self-taping" özellikte olmalıdır.
- 4 adet iplik olmalı ve iplikler iki ayrı renkte olmalıdır.

SÜTUR TAŞIYICI İĞNE NİTİROL

- İğne esnek ve nitinol alaşım olmalıdır.
- İğne özel tasarlanmış bir el aleti ile birlikte kullanılmalıdır.
- İğnenin arka kısmında el aletine takılabilmesi için plastik tutma - takma başlığı olmalıdır.
- İğnenin kullanıldığı bu el aleti süturu dokudan geçirdikten sonra dışarıya ikinci bir alet gerektirmeden taşıyabilmelidir.
- İğne uzunluğu nitinol kısmı en az 250 mm, gövde kalınlığı 1 mm olmalıdır.
- Süturun dokudan geçme esnasında kaymaması için iğnenin uç kısmı çentikli bir yapıya sahip olmalıdır.
- İğne tek kullanımlık steril olarak ambalaj içinde kullanıma hazır halde bulunmalıdır.

Manavgat Devlet Hastanesi

Yusuf Gürsoy

Dip. Tes. No: 110293 - DR 86057

Ortopedi ve Travmatoloji Uzmanı

Manavgat Devlet Hastanesi
Uzm. Dr. Mustafa YILMAZ
Dip. Tes. No: 81447
Ortopedi ve Travmatoloji

T.C. Sağlık Bakanlığı
Manavgat Devlet Hastanesi
Ortopedi ve Travmatoloji Uzmanı
Dip. Tes. No: 151717 - 122169

ARTROSKOPİK AMAÇLI ELCTROSURGICAL PROBE (RF PROBU)

- Artroskopik cerrahide kullanıma uygun olmalıdır.
- Coagüle, cut ve buharlaştırma özelliğine sahip olmalıdır.
- Problar elden veya ayak pedalı vasıtasıyla ayaktan kumanda edilebilmelidir.
- Tekli steril paketlerde kullanıma hazır halde bulunmalıdır.
- 0, 30 ve 90 derece açılı uç kısımları olan problemler olmalıdır.
- Problemlerin çapları 2,5mm ile 3,2mm arası olmalıdır.
- Frekansları 0 – 500 Khz arası olmalıdır.
- Problemlerin kullanımı için herhangi bir kontrol ünitesine ihtiyaç olmamalıdır. Herhangi bir ameliyathane koteri ve disposable koter kalemi ile çalıştırılabilir. Ayrıca kendinden handle özellikli ve suction özellikli problemler de olmalıdır.
- Problemlerin güç ayarları ameliyat esnasında değiştirilebilir.
- Problemler sadece temas yüzeylerinde etkili olmalıdır.
- Ablasyon dereceleri 25 – 70 Watt arası ayarlanabilir olmalıdır.
- 2,5mm' lik problemler chondroplasty ve hyaline cartilge uygulamaları için ideal olmalıdır.
- 3,2mm' lik problemler subacromial decompression ve notchplasty uygulamaları için ideal olmalıdır.

SUT KODU	MALZEMENİN ADI	MİKTARI
AE0960	SLAP ONARIMI (OMUZ) MALZEME SETİ	1
AE1260	GÜÇLENDİRİLMİŞ SÜTUR ANKOR	2
AE1250	TİT.ANKOR 3.5 MM VE ALTI	2
AE1270	GÜÇLENDİRİLMİŞ SÜTURLU İP ANKOR	1
AE1452	DÜĞÜMSÜZ PEEK ANKOR	1
AE1000	İRRİGASYON PUMP SETİ	1
AE1020	TEK KULLANIMLIK KANÜL	2
AE2410	RADYOFREKANS PROBU (RF PROBU)	1
AE2300	SÜTUR GEÇİRİCİ İĞNE	1

Manavgat Devlet Hastanesi
Ortopedi ve Travmatoloji Uzmanı
Dip. Tes. No: 01447

Manavgat Devlet Hastanesi
Yusuf Güran GÜRSOY
Dip. Tes. No: 110293 - DR 86657
Ortopedi ve Travmatoloji Uzmanı

T.C. Sağlık Bakanlığı
Manavgat Devlet Hastanesi
Ortopedi ve Travmatoloji Uzmanı
Dip. Tes. No: 151717 - 122169